

# WECO

WE HAVE ALL YOU NEED IN ONE CODE

# WECO RFID



# Willkommen!



## Inhalt

4 - 5

Was ist RFID?

6 - 7

Über RFID - In Kürze

8

WECO Smart Box

9

WECO Mailbox Touch

10 - 11

WECO Transmitter

12 - 13

WECO Endgeräte

14

Einstiegsempfehlung

15

Kontakt

# Was ist RFID?

**RFID (Radio-Frequency Identification) ist der kontaktlose Datenaustausch zwischen einem RFID-Transponder und einem RFID-Schreib-/Lesegerät.**

Für die Datenübertragung baut das RFID-Schreib-/Lesegerät ein magnetisches oder elektromagnetisches Feld auf, welches den passiven RFID-Transponder mit Energie versorgt. Solange sich der RFID-Transponder im elektromagnetischen Feld des RFID-Schreib-/Lesegeräts befindet, ist dieser mit Energie versorgt und es kann ein Datenaustausch erfolgen. Informationen können aus dem RFID-Transponder gelesen, aber auch neue Daten auf dem Transponder hinterlegt werden.

Jeder RFID-Transponder besteht im Inneren zumindest aus einem Mikrochip und einer gedruckten, gelegten oder geätzten Antenne. Der Chip und die Antenne (auch Inlay genannt) sind sehr empfindlich und damit nur bedingt mechanisch, thermisch oder chemisch belastbar. Grundsätzlich können RFID-Transponder in fast allen möglichen Formen, Materialien, Größen und Farben verwendet werden. Der konkrete Aufbau hängt vom Anwendungsfall ab.

## **Menge an Informationen auf einem RFID-Transponder**

Die Speichergröße des Chips richtet sich ebenfalls nach dem Anwendungsfall. Handelsübliche Speichergrößen liegen zwischen 4 Byte und 8 kByte. Im einfachsten Fall, meist in der elektronischen Artikelsicherung können sogar 1 Bit-Speicher verwendet werden.

Neben der einfachen Speicherung gibt es noch eine Reihe weiterer Chipfunktionalitäten wie zum Beispiel Schreibschutz, PIN-Berechtigungen, Verschlüsselungen des Dateninhaltes, kryptographische Funktionalitäten und viele mehr. Die individuellen Spezifikationen richten sich je nach Anwendung und notwendigem Sicherheitsniveau.

**Ein  
Transponder,  
viele  
Anwendungs-  
möglichkeiten!**

**“ Insgesamt trägt RFID dazu bei, die Transparenz entlang der gesamten Lieferkette zu verbessern, indem es Unternehmen eine genauere und aktuellere Sichtbarkeit der Aktivitäten und Ressourcen ermöglicht. Dies hilft, Risiken zu minimieren, Effizienz zu steigern und das Vertrauen der Interessenten zu stärken. ”**



# IN KÜRZE:

## Wozu wird RFID verwendet?

Generell ist der Handel und die Logistik das Haupt-Einsatzgebiet für RFID. Logistische Problemstellungen gehen quer durch alle Branchen. Hier gibt es ein riesiges Rationalisierungspotential auszuschöpfen. Die bekanntesten Beispiele sind die Fahrzeugidentifikation, Bezahlkarten, Identifizierung von Tieren, Echtheitsmerkmale, Textilien und Bekleidung sowie Zutrittskontrollen.

RFID (Radio-Frequency Identification) wird für eine Vielzahl von Anwendungen verwendet, darunter:

- 1. Zugangskontrolle:** RFID-Tags können verwendet werden, um den Zugang zu Gebäuden, Parkhäusern, Veranstaltungen und anderen geschützten Bereichen zu steuern.
- 2. Inventar- und Lagerverwaltung:** Unternehmen nutzen RFID-Tags, um den Bestand zu verfolgen und zu verwalten. Dies ermöglicht eine effiziente Bestandsaufnahme und eine genaue Verfolgung von Warenbewegungen.
- 3. Logistik und Lieferkettenmanagement:** RFID wird verwendet, um den Versand, Transport und die Verfolgung von Produkten entlang der Lieferkette zu verbessern. Dies ermöglicht eine Echtzeitüberwachung und -verfolgung von Waren.

- 4. Diebstahlsicherung und Sicherheit:** RFID-Tags werden in Einzelhandelsartikeln verwendet, um Diebstahl zu verhindern. Sie können auch zur Sicherung von Gegenständen wie Elektronik, medizinischen Geräten und Kunstwerken eingesetzt werden.

- 5. Ticketing und Zahlungssysteme:** RFID wird für kontaktlose Zahlungen und Ticketing in öffentlichen Verkehrsmitteln, Veranstaltungen und Freizeitparks verwendet.

- 6. Tieridentifikation und -verfolgung:** In der Landwirtschaft werden RFID-Tags eingesetzt, um Tiere zu identifizieren und ihre Bewegungen zu verfolgen. Dies hilft bei der Überwachung von Tiergesundheit, Zucht und Viehbestandmanagement.

- 7. Gesundheitswesen:** RFID wird zur Identifizierung von Patienten, zur Verfolgung von medizinischen Geräten und zur Verwaltung von Arzneimitteln in Krankenhäusern und medizinischen Einrichtungen eingesetzt.

- 8. Asset-Management:** Unternehmen nutzen RFID-Tags, um die Verwaltung und Verfolgung von Vermögenswerten wie Werkzeugen, Ausrüstungen und Fahrzeugen zu verbessern.

*Insgesamt bietet RFID eine effiziente Möglichkeit, Objekte zu identifizieren, zu verfolgen und zu verwalten, was zu verbesserten Geschäftsprozessen, erhöhter Sicherheit und einer besseren Nutzung von Ressourcen führt.*



## Wie präzise ist RFID?

Die Beschränkung der RFID-Technik ist an der technisch nutzbaren Reichweite und an der ausgewählten festen Information zu erkennen. RFID-Chips liefern keine Information über den genauen Ort (Position), die Orientierung (Richtung) und Bewegung (Geschwindigkeit), sondern die Identität des Kennzeichens ohne weitere Information über den Träger des Kennzeichens.

## Wie kann RFID in den Arbeitsalltag integriert werden?

Zum Beispiel können RFID-Tags zur Verfolgung von Inventar und Werkzeugen verwendet werden, was die Effizienz bei der Lagerverwaltung und -verfolgung verbessert. Zudem können RFID-Lesegeräte in Produktionslinien integriert werden, um den Materialfluss zu überwachen und die Produktivität zu steigern. Insgesamt kann RFID dazu beitragen, Prozesse zu automatisieren, die Genauigkeit zu erhöhen und die Betriebskosten zu senken.

## Welche Vorteile bringt RFID?

### Ihre Prozesskosten sinken:

- optimierte Lagerbestände
- Reduktion der Warenverluste um 70% und mehr
- sekundenschnelle Waren- und Prozesskontrolle
- effizientere Prozessabläufe

### Ihre Abläufe werden optimiert:

- kürzere Lieferzeiten dank besserer Organisation
- Berechnung der zukünftigen Nachfrage
- Fehlervermeidung

### Ihre Transparenz wird erhöht:

- detaillierte Nachverfolgbarkeit der Aufträge
- Aufklärung über die Herkunft der Produkte
- voll automatisierte Echtzeitdokumentation und Auswertung



## WECO SMART BOX

### Entdecken Sie die Zukunft der Lagerverwaltung im Kanban: die WECO SMART BOX!

Ein innovatives Produkt, das eine schnelle Installation und ein schlichtes benutzerfreundliches Design bietet. Mit einem Leuchtsignal bei Einwurf und einem roten Signal bei vollem Füllstand, inklusive detaillierter Informationen, behalten Sie stets den Überblick.

Die Box bietet Platz für mindestens 100 Behälter, die auf einer Palette im inneren gesammelt werden.

Die Zählung der Bestellauslösungen ermöglicht eine präzise Bestandsverwaltung. Optimieren Sie Ihre Prozesse durch diese - und weitere Features - effizient. Die WECO SMART BOX ist auch in halber Größe (auf Anfrage) verfügbar und bietet mit 4G/WIFI-Konnektivität eine garantiert nahtlose Kommunikation.



# UNSERE STAND ALONE SYSTEME

Steigern Sie Ihre Effizienz und optimieren Sie Ihren Bestellprozess mit WECO RFID



## WECO MAILBOX TOUCH

### Effiziente Bestellabwicklung im Kanban leicht gemacht: die WECO MAILBOX TOUCH!

Die praktische WECO Mailbox punktet besonders in der simplen Handhabung. Unsere WECO-Etiketten sind mit RFID-Tags ausgestattet. Bei der Leerung eines Lagerkastens wird das Etikett entnommen und in die Mailbox gesteckt.

Durch die Informationen auf dem RFID-Tag wird eine Bestellung ausgelöst. Eine Rückführung der Etiketten ist über die Entnahmeklappe anschließend möglich.

Dank des Displays sehen Sie die aktuelle Anzahl an Bestellungen durch die integrierte Zählung. Die praktische Magnethalterung sorgt für einen sicheren Stand. Durch die 4G/WIFI-Konnektivität sind Sie bestens vernetzt und können Ihre Bestellungen problemlos verwalten.



# WECO ÜBERTAGUNGSEINHEITEN

## Unsere **TOP 3**

**Verabschieden Sie sich** von zeitaufwändigen manuellen Prozessen und optimieren Sie Ihre Lagerverwaltung, Bestandskontrolle und Logistikabläufe. Kombinieren Sie unsere Top 3 Transmittereinheiten mit weiteren interessanten Komponenten!

Unsere RFID Transmitter ermöglichen eine präzise Echtzeitlokalisierung Ihrer Bestände, sodass Sie stets den Überblick behalten. Mit schneller Installation und nahtloser Integration bieten wir Ihnen eine effiziente Lösung für Ihre Abläufe.

Steigern Sie ganz einfach Ihre Produktivität, minimieren Sie Fehler und maximieren Sie Ihren Erfolg.

## 15" Touch Multiorder Transmitter

Windows / Android gesteuertes UHF-Reader-System. Das System kann mit verschiedenen Regalantennen oder Bodenantennen kombiniert werden, überwacht jede Bestellung und gibt die Daten mittels Master KanBan Software, bereits gesammelt und aufbereitet, wenn gewünscht an Ihr ERP weiter. (15" touch / GSM / UMTS / Barcode / Camera / 4xANT / 8xI/O / USB / WLAN / BT / LAN)

- 15" Touch Reader
- Anschluss für 2 WECO RFID Lösungen
- Etiketten Einwurf
- Barcode und RFID Reader
- Zählung der Bestellauslösungen
- USB Kamera für Support möglich



## 7" Touch Order Transmitter

Windows / Android gesteuertes UHF-Reader-System. Das System kann mit verschiedenen Regalantennen oder Bodenantennen kombiniert werden, überwacht jede Bestellung und gibt die Daten mittels Master KanBan Software, bereits gesammelt und aufbereitet, wenn gewünscht an Ihr ERP weiter. (7" touch / GSM / UMTS / 3xANT / 8xI/O / USB / WLAN / BT / LAN)

- 7" Touch Reader
- Anschluss für 4 WECO RFID Lösungen
- RFID Reader
- Zählung der Bestellauslösungen



## Order Transmitter

Android gesteuertes UHF-Reader-System mit Signal-LEDs. Das System kann mit verschiedenen Regalantennen oder Bodenantennen kombiniert werden, überwacht jede Bestellung und gibt die Daten mittels Master KanBan Software, bereits gesammelt und aufbereitet, wenn gewünscht an Ihr ERP weiter. (GSM / UMTS / 2xANT / 8xI/O / USB / WLAN / BT / LAN)

- RFID Reader
- Anschluss für 8 WECO RFID Lösungen
- LED
- Zählung der Bestellauslösungen





01

### SMART PAD

Ein Order Point für den obersten Regalboden. Im Prinzip eine 5 mm dünne Antenne die RFID Tags scannt und an einen Transmitter übermittelt.



02

### SMART WEIGHT CLOUD

Ab Q4/2024

Bestellsystem basieren auf Stückgewicht. Das System erkennt automatisch die Anzahl der im KLT befindlichen Elemente. Bei Kombination mit CloudPortal wird bei Unterschreitung der Mindestlagermenge automatisch eine Bestellung ausgelöst.



03

### SMART GROUND PAD

Bis 1,5 t belastbare Antenne zur Auslesung ganzer Europaletten oder Gebinde z.B. für den Warenein- oder Ausgang. Größe: 1.490 x 900 x 20 mm (Individuelle Größen möglich)



04

### SMART SEPERATOR

Ab Q4/2024

Endgerät zum Auslesen von RFID Tags. Anbringung am Regalboden und dient gleichzeitig als Trenner. Ideal für Produkte ohne Behälter. Bedarfsmeldung bei Entnahme.



05

### SMART FLIP

Ab Q4/2024

Bei Leerung eines KLTs wird das Schild aufgeklappt oder geschoben. Anschließende Bedarfsaufnahme nach gewünschtem Interwall per Scanner.



06

### SMART MASTER GATE

Auf Anfrage

Ideale Lösung für abgetrennte Bereiche. Größe individuell nach Bedarf und Platz. Transparente Übersicht von Entnahme und Bestand, dank Anmeldung mit RFID Chip und Registrierung der Entnahme/Rückgabe.



07

### SMART GATE

Auf Anfrage

Wareeingangs bzw. Warenausgangsgate zum Auslesen größerer mit KanBan ausgestatteten Pulks KLT's oder anderer Gebinde auf Palette, Containern oder anderen Verpackungen bei Durchfahrt mit einem Flurförderfahrzeug oder Hubwagen.



08

### SMART LOCKER

Auf Anfrage

Personifizierte Ausgabe von Betriebsmitteln, Arbeitsbekleidung, PSA oder ähnlichen Items mittels Mitarbeiterkarte oder PIN. Angeschlossen an das CloudPortal ist ein webbasiertes Administrieren von Gegenständen, Personen und Schichtmodellen möglich.



# Unsere kombinierbaren Endgeräte!





**Unsere  
Einstiegsempfehlung:**

# Interesse an RFID geweckt?

## Stand Alone

Box oder Briefkasten



## Kombi

4 x SMART PAD + 7" TOUCH  
ORDER TRANSMITTER



## Kontaktieren Sie uns!

Wir freuen uns über Ihre Anfrage:

jan.delbeck@wewo.de

+49 2834 9132-35



## Adresse

WEWO Schrauben-Befestigungsteile GmbH  
An der Oelmühle 13  
47638 Straelen  
Deutschland

## Kontakt

T	+49 2834 9132-0
E	<a href="mailto:info@wewo.de">info@wewo.de</a>
W	<a href="http://www.wewo.de">www.wewo.de</a>